



Tec7

ABDICHTEN, KLEBEN UND MONTIEREN

- ✓ Einzigartiges Haftvermögen
- ✓ Auf nassem als auch auf trockenem Untergrund
- ✓ Hohe UV- und Schimmelbeständigkeit



Technische Informationen

- Basis: MS Polymer.
- Versprühbarkeit: 5 bar/ 3 mm/ 23°C 140g/min.
- Hautbildung: 23°C 50% R.V. 8 Minuten
- Klebefrei: 23°C 50% R.V. 25 Minuten.
- Durchhärtung: 23°C 50% R.V.
 - 24 St - 6 mm
 - 48 St - 7 mm
 - 72 St - 8 mm
- Elastizitätsmodul 100%: 172N/cm² /1.72 Mpa.
Spezifische Widerstand: 26,257 GigaOhm pro cm.
- Volumenschumpfung nach Aushärtung: < 3%
- Härte - DIN 53505: 60 Shore A.
- Zugfestigkeit:
 - nach 7 Tage: 260 N/cm²,
 - nach 1 Monate: 280 N/cm²,
 - nach 3 Monaten: 310. N/cm²
- Reißfestigkeit - DIN 53504: 140N/cm² /1.40 Mpa.
- Thermische Stabilität: -40°C bis +90°C /Spitze: 155°C max. 30 Minuten.
- Bruchdehnung - Din 53504: > 350% Nicht giftig.
- Chemische Beständigkeit:
 - gut: Wasser, Seewasser, aliphatische Lösungsmittel, Öle, Fette, verdünnte organische Säuren, Laugen
 - mäßig: Ester, Ketone, Aromate
 - schlecht: konzentrierte Säuren, chlorierte Lösungsmittel, Chlor von Schwimmbädern
- Haltbarkeit: 18 Monate ab Produktion. Die ersten sieben Ziffern der Chargennummer bilden das Produktionsdatum: JJ WW TTD, wobei JJ = Jahr (19 = 2019), WW = Woche und TTT = Tag.

Produkt

Eigenschaften

- Nach der Aushärtung extrem stark und dauerhaft elastisch
- Frei von Phtalaten, Lösungsmitteln und Isocyanaten
- Sicher auf Spiegeln, hebt sich nicht von Naturstein ab
- Nahezu geruchlos
- Auch auf feuchtem, rutschigen Untergrund
- Beständig gegen Schimmel und Bakterien
- Wasser- und luftdicht
- Kann auf den meisten Baumaterialien* verwendet werden

Anwendungen

- Für alle Anwendungen sowohl im Baugewerbe, Sanitärgewerbe als auch in der allgemeinen Instandhaltung. Tec7 ersetzt Montageleim, Holzleim, PU-Leim, Silikonkitt, Sanitär-Silikonkitt, Acrylatkitt, Buthylkitt.
- Tec7 haftet auf den meisten Untergründen und greift keine Kunststoffe an.
- Auf Spiegeln (vertikale Klebahnen), auf Naturstein (blutet nicht durch), auf Polyester, auf Styropor, auf feuchtem Untergrund, sogar unter Wasser.
- Übermalbar mit den gängigsten Farben.
- Lack auf Basis von Alkydharz, der auf Tec7 angebracht wird, kann einen langsameren Trocknungsprozess an den Tag legen.
- TEC 7 bietet geringere Haftung auf PP, PE, Bitumen und Silikon.

Verpackung

Tec7 weiß (RAL 9016) - Kartusche 310ml	12 Ktu / Karton
Tec7 hellgrau (RAL 9002) - Kartusche 310ml	12 Ktu / Karton
Tec7 grau (RAL 7004) - Kartusche 310ml	12 Ktu / Karton
Tec7 beige (RAL 1015) - Kartusche 310ml	12 Ktu / Karton
Tec7 braun (RAL 8017) - Kartusche 310ml	12 Ktu / Karton
Tec7 schwarz (RAL 9004) - Kartusche 310ml	12 Ktu / Karton
Tec7 weiß (RAL 9016) - Beutel 600ml	12 Btl / Karton
Tec7 grau (RAL 7004) - Beutel 600ml	12 Btl / Karton
Tec7 schwarz (RAL 9004) - Beutel 600ml	12 Btl / Karton
Tec7 weiß (RAL 9016) - Tube 50ml	10 Tu. / Karton

Verwendung

- Verarbeitungstemperatur von +5°C bis +40°C
- Auf sauberem, staub- und fettfreiem Untergrund anwenden.
- Gegebenenfalls mit TEC 7 Cleaner oder Multiclean reinigen.
- Mit manueller oder Druckluftpistole (am besten mit teleskopischem Ansaugsystem) auftragen.
- Durch die große Vielfalt an unterschiedlichen Kunststoffen und Zusammensetzungen sowie bei Materialien, die zu Spannungsrissen neigen, werden Vorversuche empfohlen.
- Die Haftung auf Kunststoffen, Pulverbeschichtungen, exotischen Hölzern und bitumenhaltigen Materialien testen. Brüchige bzw. poröse Untergründe zunächst mit Fixprimer festigen.
- Aufgrund der Vielfalt der auf dem Markt befindlichen Lacke und Anstrichmittel empfehlen wir Vorversuche. Bei Alkydharz-Produkten können Trocknungsverzögerungen entstehen.
- Tec7 Cleaner für das sichere Reinigen und Entfetten, für die perfekte Bearbeitung und für das Entfernen von nicht ausgehärteten Tec7-Polymeren verwenden. HP Clean für die Bearbeitung poröser Materialien verwenden.
- Beim Kleben von Spiegeln in Sanitärräumen den Kleber nur in senkrechten Bahnen auftragen, um stagnierende Feuchtigkeit durch Kondensation zu vermeiden.
- Ideale Stärke der Klebstoffschicht für eine optimale Kraft beim Kleben: 3 mm.

